

# DuPont™ Zytel® FR50 NC010

## NYLON RESIN

产品			
Zytel® FR50 NC010是一种25% 玻纤增强, 阻燃, 尼龙66			
总说明	数值	单位	测试标准
树脂鉴别	PA66-GF25FR(17)	-	ISO 1043
产品标识码	PA66-GF25FR(17)	-	ISO 11469
流变性能	干态/调节后	单位	测试标准
模塑收缩率, 平行	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
机械性能	干态/调节后	单位	测试标准
拉伸模量	10200 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	170 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.6 / -	%	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10.8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能	干态/调节后	单位	测试标准
熔融温度, 10°C/min	262 <sup>[1]</sup> / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	239 / *	°C	ISO 75-1/-2
相对温度指数, 电气性能			UL 746B
0.75mm	130 / *	°C	
1.5mm	130 / *	°C	
3mm	130	°C	
相对温度指数, 冲击性能			UL 746B
0.75mm	105	°C	
1.5mm	115 / *	°C	
3mm	115	°C	
相对温度指数, 强度			UL 746B
0.75mm	105	°C	
1.5mm	115 / *	°C	
3mm	120	°C	
1: 1st heating			
燃烧性能	干态/调节后	单位	测试标准
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
UL注册	yes / *	-	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
UL注册	yes / *	-	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-20
UL注册	yes / *	-	UL 94
Fl. 3.0mm, UL 黄卡	V-0 / *	-	-
FMVSS Class	B	-	ISO 3795 (FMVSS 302)
燃烧速率, 厚度: 1毫米	<100	mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)
电性能	干态/调节后	单位	测试标准
相对漏电起痕指数	275 / -	-	IEC 60112
其它性能	干态/调节后	单位	测试标准
密度	1570 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
吸水性, 浸泡 24小时	0.5 <sup>[2]</sup> / *	%	类似ISO 62
2: thickness, 3.2mm			
注塑	干态/调节后	单位	测试标准
建议干燥	是	-	-
干燥温度	80	°C	-
干燥时间, 除湿干燥机	2 - 4	h	-
加工前水分含量	≤ 0.2	%	-

修订: 2017-09-15

Page: 1 of 2

To find out more, visit [DuPont Performance Polymers](#) or contact nearest DuPont location.

North America

Tel: +1 302 999-4592

Toll-Free (USA): 800 441-0575

Asia Pacific

Tel: +81 3 5521 8600

Europe/Middle East/Africa

Tel: +41 22 717 51 11



Copyright 2017 DuPont. The DuPont Oval Logo is a trademark or registered trademark of E.I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates. All rights reserved.

# DuPont™ Zytel® FR50 NC010

## NYLON RESIN

最优熔体温度	290	°C	-
注塑 熔体温度	280	°C	-
注塑 熔体温度	300	°C	-
螺杆最大切线速度	0.2 / *	m/s	-
最优模具温度	100	°C	-
模具温度	50	°C	-
模具温度	90	°C	-
保压范围	50 - 100	MPa	-
保压时间	3	s/mm	-
喷射温度	210	°C	-

### 典型数据

加工方法	• 注塑		
地区供应	• 北美 • 欧洲	• 亚太 • 中南美洲	• 中东/非洲 • Global

联系杜邦以获得材料安全物性数据表、一般指南和/或其他关于排风、处理、清洗、干燥等的相关信息。除非特别指定，ISO机械性能测试样条厚度为4mm英寸（Hytre® 2mm英寸），IEC电性能测试样品厚度为2mm英寸，所有的ASTM性能测试样条厚度为3.2mm英寸，测试温度为23°C。

这里阐明的信息是免费提供的，基于杜邦认为可靠的技术数据且，在材料性能的通常范围内。仅供具有专业技能的人使用，由其自行判断和承担风险。

这些数据不可以用作以建立技术说明规范，或者作为设计依据单独使用；我们提供处理预警信息是基于我们理解使用者会自行判断其特殊的使用条件不会对其产生健康或者安全危害。

由于产品使用和废弃的条件超出了本公司的控制范围，本公司对于本信息的使用不做任何保证，不论明示或暗示，亦不承担任何责任。

对于任何材料，制定规范前必须在终端使用条件下进行评估。

这里的任何信息不能作为使用专利或者侵犯专利权的许可。

**警告：**不要用于涉及永久植入人体的医疗应用。

如果需要其他医疗方面的应用，请联系杜邦销售代表并阅读医疗应用警告H-50103-5。

Copyright© 2017杜邦公司版权所有杜邦椭圆形商标，DuPont™, The miracles of science™ and 以及所有标有® 或™ 的产品是杜邦公司或其分支机构关联公司的商标或者注册商标。

