

HP181-NP



注塑级

Description

- 通用级、高流动、高冲击

Applications

- 电子零件、电视机、显示器外壳、IT/QA设备

测试项目	测试条件	测试方法	单位	数据范围
物理性能				
比重		ASTM D792	g/cm ³	1.04
收缩率		ASTM D955	%	0.4~0.7
熔体流动速率	220℃/10kg	ASTM D1238	g/10min	42
机械性能				
拉伸强度,3.2mm @Yield	50mm/min	ASTM D638	Kg/cm ²	420
断裂伸长率,3.2mm @Break	50mm/min	ASTM D638	%	Min10
弯曲强度,6.4mm	15mm/min	ASTM D790	Kg/cm ²	610
弯曲模量,6.4mm	15mm/min	ASTM D790	Kg/cm ²	23,000
悬臂梁冲击强度,6.4mm (Notched)	23℃	ASTM D256	Kg.cm/cm	26
洛氏硬度	R-Scale	ASTM D785	-	105
热性能				
热变形温度,6.4mm (未退火)	18.6kg	ASTM D648	℃	80
燃烧性	1.6mm	UL94	class	HB
注塑工艺参数(参考使用)				
干燥温度		-	℃	70-80
干燥时间		-	hrs	2-4
熔体温度		-	℃	190-240
炮筒温度	后面	-	℃	180-200
	中间	-	℃	190-220
	前面	-	℃	210-240
射嘴温度		-	℃	210-240
模具温度		-	℃	40~70
背压		-	kg/cm ²	10~30
螺杆转速		-	rpm	30~60

附注) 以上数据仅为选择材料做参考, 颜色的变化在正常的公差范围内, 以上数据不应理解为材料的规格范围, 也不能用于零件或者工具设计