



新疆蓝山屯河聚酯有限公司

XINJIANG BLUE RIDGE TUNHE  
POLYESTER CO., LTD

地址：新疆昌吉北京南路316号  
电话：400-0994 -345  
[www.lanshantunhe.com](http://www.lanshantunhe.com)



完全生物降解材料

PBS/PBAT  
PBSA/PBST

优势资源 创新生活

## XINJIANG BLUE RIDGE TUNHE POLYESTER CO., LTD

### 新疆蓝山屯河聚酯有限公司

新疆蓝山屯河聚酯有限公司是新疆蓝山屯河化工股份有限公司的全资子公司。公司地处“一带一路”重要节点城市昌吉，公司紧抓发展机遇，生产的产品主要以出口为主，出口产品占到公司总产品的50%以上。公司主要产品有PET树脂、PBT树脂、PBS/PBAT完全生物降解树脂、四氢呋喃(THF)、热塑性弹性体TPEE等，其中6万吨/年PET装置引入连续聚合工艺生产线和固相增粘生产线，6万吨/年PBT装置，引进先进工程技术。13万吨/年PBAT类生物降解树脂生产装置，过程控制采用了世界最先进的DeltaV系统和Emerson监控仪表。经过柔性改造，可生产PBAT、PBS、PBSA、PBST等定制产品。

公司致力于生产全生物可降解和可堆肥树脂PBAT类产品，目前年生产产能为13万吨(全球最大产能之一)。通过与清华大学的合作，获得尖端的连续生产技术，以及我们在聚酯行业21年的聚合经验，我司的PBAT类产品质量得到了世界各地客户的广泛认可。



## 关于产品

PBAT类产品是一种可生物降解性的新型环保材料。在高分子材料领域，是一种化学合成的生物降解材料。

PBAT类产品可用来制造降解塑料制品，包括：堆肥袋、垃圾袋、购物袋、电子包装袋、地膜、餐饮用具、高尔夫球钉、发泡材料等。

PBAT类产品合成原料来源既可以是石油资源，也可以通过生物资源发酵得到，其中PBS和PBAT是生物降解塑料材料中的佼佼者。



## 产品特点

PBAT类产品力学性能十分优异，接近PP 和ABS 塑料；与聚乳酸、聚羟基烷酸酯、聚己内酯等可生物降解塑料相比，力学性能优异，耐热性能好，热变形温度接近90℃，是国内外在生物降解塑料研发方面的重点。

加工特性良好，可在现有塑料加工通用设备上各类成型加工，是目前降解塑料加工性能最好的。同时可以共混大量碳酸钙、淀粉等填充物，降低材料成本；

PBAT类产品只有在堆肥、水体等接触特定微生物条件下才发生降解，在正常储存和使用过程中性能非常稳定。

# PBAT类产品主要应用

可以用做垃圾袋、包装袋、化妆品瓶、各种塑料卡片、婴儿尿布、农用材料及药物缓释载体基质等；还有其它涉及到环境保护的各种塑料制品，如土木绿化用网、膜等。

一次性医疗用品、农用薄膜、农药及化肥缓释材料、生物医用高分子材料等领域。

## PBAT-TH801T

牌号:TH801T  
CAS NO: 55231-08-8  
颜色: 乳白色颗粒  
原料: BDO, PTA, Adipic Acid  
应用领域: 膜袋、地膜、涂层、标签、3D打印、其他包装材料。

| Typical Property 基本性能     | Unit 单位           | Test Method 测试标准 | Result 检测结果 |
|---------------------------|-------------------|------------------|-------------|
| Density 密度                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183         | 1.21        |
| MFR 190℃,2160g 溶体流动速率     | g/10min           | ISO 1133         | 2.5~4.5     |
| Melting Point 熔点          | ℃                 | ISO 11357        | 116~122     |
| Vicat A/50 维卡软化度          | ℃                 | ISO 306          | ≥80         |
| Tensile Strength 拉伸强度     | MPa               | ISO 527          | ≥25         |
| Elongation at break 断裂伸长率 | %                 | ISO 527          | ≥400        |
| Moisture 水份               | %                 |                  | ≤0.06       |

分子式/ Molecular formula: H-(O-(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-O-CO-(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-CO-)n-( O-( CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-O-CO-C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>-CO- ) m-H

## PBS-TH803S

牌号: TH803S  
CAS NO: 25777-14-4  
颜色: 白色或淡黄色  
原料: BDO, succinic acid  
应用领域: 注塑、餐具、纺丝、渔网、淋膜、咖啡胶囊、工程配件、医疗领域

| Typical Property 基本性能     | Unit 单位           | Test Method 测试标准 | Result 检测结果           |
|---------------------------|-------------------|------------------|-----------------------|
| Density 密度                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183         | 1.25                  |
| MFR 190℃,2160g 溶体流动速率     | g/10min           | ISO 1133         | 4-8,10-16,16-20,25-30 |
| Melting Point 熔点          | ℃                 | ISO 11357        | 110~116               |
| HDT B/Tff0.45 热变形温度       | ℃                 | ISO 75           | ≥80                   |
| Tensile Strength 拉伸强度     | MPa               | ISO 527          | ≥40                   |
| Elongation at break 断裂伸长率 | %                 | ISO 527          | ≥350                  |
| Moisture 水份               | %                 |                  | ≤0.06                 |

分子式/Molecular Formula: HO-(CO-(CH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>-CO-O-(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>-O)n-H



## PBSA-TH802A

牌号：TH802A  
颜色：白色  
原料：BDO、Succinic Acid、Acipic Acid  
应用领域：适用片材挤出及其他挤出类产品

| Typical Property 基本性能     | Unit 单位           | Test Method 测试标准 | Result 检测结果 |
|---------------------------|-------------------|------------------|-------------|
| Density 密度                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183         | 1.25±0.03   |
| MFR 190°C,2160g 溶体流动速率    | g/10min           | ISO 1133         | ≤10         |
| Melting Point 熔点          | °C                | ISO 11357        | 90-100      |
| Tensile Strength 拉伸强度     | MPa               | ISO 527          | ≥30         |
| Elongation at break 断裂伸长率 | %                 | ISO 527          | ≥300        |
| Moisture 水份               | %                 | --               | ≤0.05       |

## PBST-TH901T

牌号:TH901T  
颜色：白色  
原料：BDO、PTA、Sebacic Acid  
应用领域：膜袋、地膜、涂层

| Typical Property 基本性能     | Unit 单位           | Test Method 测试标准 | Result 检测结果 |
|---------------------------|-------------------|------------------|-------------|
| Density 密度                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183         | 1.25±0.03   |
| MFR 190°C,2160g 溶体流动速率    | g/10min           | ISO 1133         | 2.5-4.5     |
| Melting Point 熔点          | °C                | ISO 11357        | 114-118     |
| Tensile Strength 拉伸强度     | MPa               | ISO 527          | ≥17         |
| Elongation at break 断裂伸长率 | %                 | ISO 527          | ≥500        |
| Moisture 水份               | %                 | --               | ≤0.05       |



## 国际认证

公司的PBAT和PBS是全生物降解和可堆肥的树脂。通过了欧洲标准EN 13432、美国标准ASTM 6400、OK COMPOST HOME&INDUSTRIAL、北美BPI、澳大利亚ABAM、日本JBPA、韩国Eco Label、FDA、欧盟食品接触法规等的认证。在标准条件下，例如在土壤或其他堆肥环境中，最终降解为二氧化碳和水。





## 加工建议

### 吹膜粒料

#### 适用范围：

PBAT\PLA、PBAT\PLA\CaCO<sub>3</sub>、PBAT\PLA\Talc、PBAT\PLA\淀粉。

#### 产品性能：

可100%堆肥降解；

吹塑后薄膜具有良好的透明性和光泽性；

具有良好的加工性能，可使用普通塑料吹膜设备制造各类产品；

与单位重量的传统石化塑料相比，可减少20%以上的二氧化碳排放；

不含邻苯类塑剂、双酚A等有毒物质，重金属含量满足RoHS指令和REACH法规。

#### 应用范围：

电子产品、家电产品包装膜；

食品包装袋、医用卫生薄膜；

购物袋、垃圾袋、拉绳带、自黏袋、宠物粪便袋、连卷袋、文件袋；

一次性手套、桌布、围裙、雨衣等塑料制品。

#### 加工设备：

通用型吹膜机、印刷机、制袋机、封口机以及流延机等。

#### 加工工艺

可采用LDPE吹膜机进行吹膜生产，长径比L/D $\geq$ 36:1，建议吹胀比 $>$ 1:3，利于树脂塑化和提高产品质量和产量。

加热温度为150-180℃，模头温度为160-180℃。料筒内停留时间小于半小时。

#### 注意事项：

常温干燥处保存，开封后密封保存，应尽快使用；

若产品受潮，使用前应干燥，干燥条件为60-80℃烘干4小时。



### 流延粒料

#### 适用范围：

PBAT、PBS、PLA、Talc、CaCO<sub>3</sub>。

#### 产品性能：

可100%堆肥降解；

流延后制品高透明、半透明或不透明；

具有良好的加工性能，可使用普通流延设备制造各类产品；

不含邻苯类塑剂、双酚A等有毒物质，重金属含量满足RoHS指令和REACH法规。

#### 应用范围：

电子产品、家电产品包装膜；

保鲜膜、缠绕膜；

纸淋膜复合产品料、铝塑淋膜复合产品料。

餐盘、餐盒、托盘、杯、杯盖等；

分为耐热和不耐热两种类型的流延粒料。

#### 加工设备：

通用型流延机。

#### 加工工艺

可采普通流延机进行流延生产，长径比L/D $>$ 36:1，利于树脂塑化和提高产品质量和产量。

加热温度为140-200℃，模头温度为160-200℃。

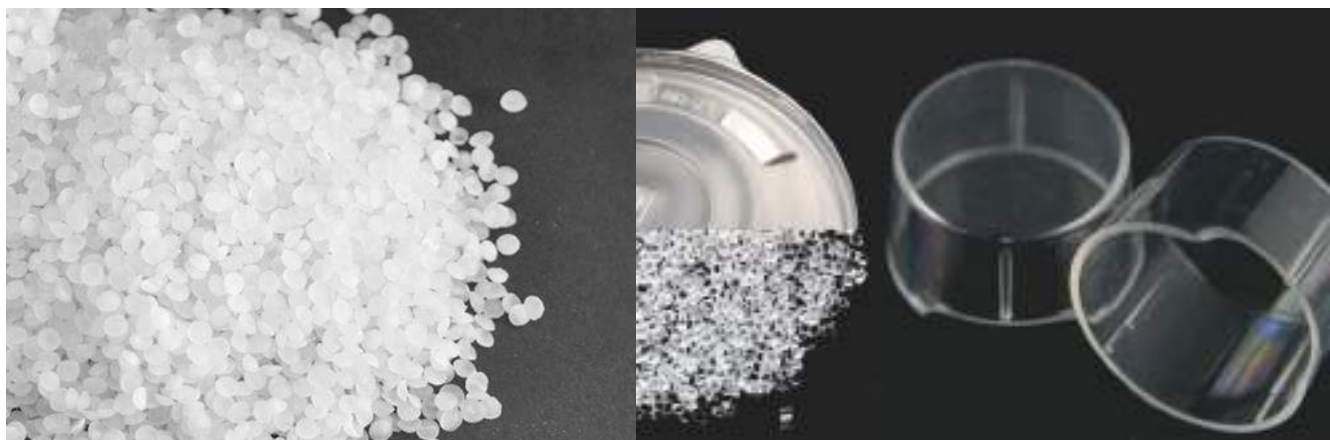
料筒内停留时间小于半小时。

成型温度90-140℃。

#### 注意事项：

常温干燥处保存，开封后密封保存，应尽快使用；

若产品受潮，使用前应干燥，干燥条件为60-80℃烘干4小时。



## 注塑粒料

### 适用范围：

PBS、PLA、Talc、CaCO<sub>3</sub>

### 产品性能：

可100%堆肥降解；注塑制品不透明；  
具有良好的加工性能，可使用普通塑料注塑设备制造各类产品；  
不含邻苯类塑剂、双酚A等有毒物质，重金属含量满足RoHS指令和REACH法规。

### 应用范围：

一次性餐具；  
酒店一次性用具等；  
耐热型注塑粒料。

### 加工设备：

通用型注塑机。

### 加工工艺

可采普通注塑机进行注塑生产，螺杆长径比L/D > 36:1，利于树脂塑化和提高产品质量和产量。  
加热温度为140-200℃，模头温度为30-50℃。  
料筒内停留时间小于半小时。  
成型温度160-190℃。

### 注意事项：

常温干燥处保存，开封后密封保存，应尽快使用；  
若产品受潮，使用前应干燥，干燥条件为60-80℃烘干4小时。



## 产品说明

### 储存：

运输和储存过程中的温度不应超过50℃，应将树脂存放在干燥通风的仓库中，以防受潮。  
避免接触土壤、水和污泥，避免阳光直射和极端温度。包装在密封条件下，在23℃的环境温度下的最长保质期为2年。

### 货架期：

薄膜制品建议在六个月内使用。如果顾客需要开封部分使用，一旦开封建议用后马上再次密封，并在三个月内用完。

### 包装：

- 1、可提供25KG真空铝塑包装。
- 2、可提供800KG真空铝塑包装加托盘。
- 3、可提供1.2t真空复合铝塑包装加托盘。

### 干燥：

建议在获得最佳加工性能之前对材料进行预干燥。

典型干燥条件：70° C（175° F）下2-4小时以上，干燥后湿度小于0.05% ，即小于 < 600ppm，若低于此指标，吹膜水分大，牵引不顺畅容易断，可能造成封口困难。