

# 可熔性聚四氟乙烯(PFA) (FA903/FA906/FA912/FA916/FA924/FA930)

## ■ 产品说明

可熔性聚四氟乙烯 (PFA) 是四氟乙烯(TFE)与全氟烷基乙烯基醚(PAVE)的共聚物。PFA拥有与PTFE相同的优异性能，具有优良的化学稳定性、热稳定性、电绝缘性、耐老化性和低摩擦系数。  
可采用挤塑、吹塑、注塑等一般热塑性塑料的成型加工工艺进行加工。

## ■ 技术指标

项目	单位	检测方法	指标要求
外观	白色半透明颗粒，含可见黑点粒子百分数不超过5%		
拉升强度(23℃)	MPa	GB/T 1040.1-2018	24~35
断裂伸长率(23℃)	%	GB/T 1040.1-2018	300~350
比重(25℃)	g/cm <sup>3</sup>	GB/T 1033.1-2008	2.12~2.17
介电常数(10 <sup>6</sup> Hz)	--	GB/T 1409-2006	≤2.1
介质损耗(10 <sup>6</sup> Hz)	--	GB/T 1409-2006	≤1*10 <sup>-4</sup>
熔点	°C	GB/T 28724-2012	300~310
挥发分	%	HG/T 2904-1997	≤0.3
硬度(邵氏D)	Shore D	GB/T 2411-2008	50~60
阻燃等级	Level	GB/T 2408-2021	V-0
极限氧指数(1.57mm)	%	GB/T 2406-2009	>95

## ■ 主要用途

牌号	MFR(g/10min)	主要用途
FA903	0.8~3.0	管道、泵、板材、阀门、储罐衬里、膜片、接头、轴承等
FA906	3.1~6.0	管材、电线绝缘层、薄膜及各种制件
FA912	6.1~12.0	线缆绝缘层、多芯线电缆护套等
FA916	12.1~16.0	
FA924	16.1~24.0	航空、航天工业、半导体、化工行业、快速挤出成型以及注塑成型制品
FA930	24.1~30.0	

## ■ 注意事项

应避免高于425℃时加工，以防PFA的分解促进设备腐蚀，不宜在高温下停留时间过长。

## ■ 包装、运输、贮存

1. 包装在两层塑料内袋中，再封于外包装塑料袋内，每袋净重25kg，每袋均附有合格证。
2. 应贮存于清洁、干燥、阴凉、避光的环境中，防止杂质混入。
3. 无毒、不燃、不爆、无腐蚀，按非危险品运输。

如果您想了解更多信息，请联系我们：

深圳市创信塑胶科技有限公司

Tel: +86 18676057437 Email: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>