

注塑挤出用PVDF氟树脂 (DS206)

产品说明

PVDF DS206是一种粒状的均聚聚偏氟乙烯产品，具有较低的熔融粘度，属于热塑性氟树脂，本树脂具有良好的机械强度与韧性，耐大多数化学介质，适合于通过注塑、挤出等的加工工艺制备有关的 PVDF 制品。

执行标准：Q/DYS 014—2015

技术指标

项目	单位	DS206				ASTM测试方法
		DS2061	DS2062	DS2063	DS2064	
外观	/	粒子或粉				/
熔融指数, ≥	g/10min	3.1-7.0	7.1-14.0	14.1-25.0	≥25.1	D1238, 230°C, 5.0Kg
拉伸强度, ≥	Mpa	35				D638、GB/T1040.1
断裂伸长率, ≥	%	20				D638、GB/T1040.1
相对密度	/	1.77-1.79				D792,@23/23°C
熔点	°C	165-175				D3418
热分解温度, ≥	°C	380				TGA,1%Wt.Loss,N ₂
硬度	邵氏D	70-80				ASTM D2240

主要用途

通过注塑、挤出等的加工工艺制备有关的 PVDF 制品。

注意事项

聚偏氟乙烯应避免在高于350°C时加工使用，以防分解产生有毒气体

包装、运输、贮存

1. 粒包装在单层塑料内袋中，再封于外包装塑料袋内，每袋净重20kg。抗静电袋，1吨/袋。
粉包装在塑料袋内，再装入纸箱，每箱净含量40kg。抗静电袋500kg/袋。
2. 应在5–30°C、清洁、干燥的环境中贮存，以免尘土、水汽等杂质混入。
3. 按非危险品运输，运输过程中应避免受热、受潮或剧烈震动。

如果您想了解更多信息，请联系我们：

深圳市创信塑胶科技有限公司

Tel: +86 18676057437 Email: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>