

# 氟橡胶生胶(二元胶牌号)

## 产品说明

氟橡胶(FKM-26) (俗称2#胶)，白色弹性体，为偏氟乙烯和六氟丙烯的共聚物，其氟含量在66%以上。氟橡胶生胶(DS2600)经加工硫化而成的制品具有良好的力学性能，卓越的耐油性(各种燃油、合成油、润滑油)以及高温耐热性，是现代航空、火箭、导弹、宇航飞行等尖端科学技术及其它工业不可缺少的材料。

执行标准：Q/0321DYS 005-2015

## 技术指标

项目	26	26M	268	26Y
外	白色或微黄色胶片	白色或微黄色胶片	微黄色或深黄色胶片	白色或微黄色胶片
生胶	相对密度	1.82±0.02		
	门尼粘度， ML (1+10) 121°C	35-170	15-70	20-35
	拉伸强度, MPa	12		
硫化胶	断裂伸长率, %	175	180	160
	硬度(邵氏)	76-81		
	拉伸强度, MPa ≥	9		
热空气老化 (250°C, 70h)	断裂伸长率, % ≥	120		
	压缩永久变形率 (200°C, 70h), % ≤	15		
耐液性 (1#标准油, 200°C, 24h), % ≤	1			

注：上述牌号使用双酚AF硫化体系。

注：在鉴定配方中均采用双酚AF硫化剂进行硫化测试。

## 主要用途

广泛应用于耐高温、耐燃油(航空燃油、汽车燃油)、耐润滑油(各种合成油)、耐流体(各种非极性溶剂)、耐腐蚀(酸、碱)、耐强氧化剂(发烟硫酸等)、耐臭氧、耐辐射、耐大气老化的场合，制作垫圈、垫片、O型圈、V形环、骨架油封、隔膜、胶管、电缆护套、隔热布、阀片、伸缩接头、胶辊、涂层、膏状室温硫化腻子等。

## 注意事项

- 1、氟橡胶生胶在260°C以下热稳定性良好。在260~300°C的环境下长时间放置，会发生微量的分解，高于320°C时，产品分解速度明显加快，其主要分解产物为有毒的氟化氢和氟碳有机化合物。当氟橡胶生胶遇到火时，也会释放出有毒的氟化氢和氟碳有机化合物。
- 2、氟橡胶不能与金属粉末(如铝粉、镁粉等)或10%以上的胺类化合物混炼，否则在混炼时会因部分元素与氟橡胶剧烈反应，胶料温度迅速上升，对混炼装置及操作者自身带来重大的损害。

## 包装、运输、贮存

- 1、氟橡胶以胶片形式包装于聚乙烯塑料袋内，再装入纸箱，每箱净重20公斤。
- 2、氟橡胶贮存于清洁干燥阴凉的仓库内。氟橡胶按非危险化学品运输，运输过程中应远离污染源、阳光和水。

如果您想了解更多信息，请联系我们：

深圳市创信塑胶科技有限公司

Tel: +86 18676057437 Email: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>