

氟橡胶生胶(三元胶牌号)

产品说明

246型氟橡胶由偏氟乙烯、六氟丙烯和四氟乙烯共聚合成，由于这种氟橡胶具有较高的氟含量，从而具有突出的耐高温性能、耐油，特别是耐双酯油类、耐化学药品以及良好的物理机械性能；通常可在275℃下长期使用，在320℃下短期使用；耐油、耐酸性优于FKM-26；耐气候、耐臭氧、耐辐射性、透气性及电性能和耐燃性能与26型氟橡胶相近。

执行标准：Q/0321DYS 005-2015

技术指标

项目		246	246G	
外		白色或微黄色胶片		
生胶	相对密度	1.86±0.02	1.89±0.02	
	门尼粘度， ML (1+10) 121℃	15-80	50-70	
	拉伸强度， MPa	12		
硫化胶	断裂伸长率， %	180		
	硬度 (邵氏)	75-82	78-86	
	拉伸强度， MPa ≥	9		
热空气老化 (250℃, 70h)	断裂伸长率， % ≥	130	120	
	压缩永久变形率 (200℃, 70h), % ≤	25	30	
耐液性 (1# 标准油, 200℃, 24h), % ≤		1		

注：上述牌号使用双酚AF硫化体系。

注：在鉴定配方中均采用双酚AF硫化剂进行硫化测试。

主要用途

广泛应用于宇航、汽车、机械、石油化工等领域。例如用作飞机的液压系统和润滑系统的动静密封材料；用作油田的密封材料，油田用的电缆输油管道以及钻井设备上；化工行业用作设备、管道柔性连接、泵等的衬里或作耐腐蚀的密封材料，制成管道，用以输送或其他有腐蚀性的介质等。

注意事项

- 1、氟橡胶生胶在260℃以下热稳定性良好。在260~300℃的环境下长时间放置，会发生微量的分解，高于320℃时，产品分解速度明显加快，其主要分解产物为有毒的氟化氢和氟碳有机化合物。当氟橡胶生胶遇到火时，也会释放出有毒的氟化氢和氟碳有机化合物。
- 2、氟橡胶不能与金属粉末（如铝粉、镁粉等）或10%以上的胺类化合物混炼，否则在混炼时会因部分元素与氟橡胶剧烈反应，胶料温度迅速上升，对混炼装置及操作者自身带来重大的损害。

包装、运输、贮存

- 1、氟橡胶以胶片形式包装于聚乙烯塑料袋内，再装入纸箱，每箱净重20公斤。
- 2、氟橡胶贮存于清洁干燥阴凉的仓库内。氟橡胶按非危险化学品运输，运输过程中应远离污染源、阳光和水。

如果您想了解更多信息，请联系我们：

深圳市创信塑胶科技有限公司

Tel: +86 18676057437 Email: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>