

高速挤出用聚全氟乙丙烯树脂（DS618）

产品说明

聚全氟乙丙烯树脂是四氟乙烯与六氟丙烯的共聚物，具有良好的热稳定性、突出的化学惰性、优良的电气绝缘性和低摩擦系数，可采用热塑性加工方法进行加工。DS618是低分子量高熔融指数的树脂，挤出温度低，挤出速度是普通FEP树脂的5~8倍，且柔软、耐折、韧性好。

执行标准：Q/0321DYS 003-2013

技术指标

项目	单位	DS618			
		A	B	C	D
外观	/	半透明粒子，其中不得夹带金属屑和砂粒等杂质，含有可见黑点的粒子百分数不超过2%			
熔融指数	g/10min	16.1-20.0	20.1-24.0	≥ 24.1	12.1-16.0
拉伸强度，≥	MPa	20.0	18.0	16.0	20.0
断裂伸长率，≥	%	300	270	250	300
相对密度	/	2.12-2.17			
熔点	℃	265±10			
介电常数(10^6 Hz)，≤	/	2.15			
介质损耗因数(10^6 Hz)，≤	/	7.0×10^{-4}			

主要用途

主要用于航空、航天工业、地铁运输车辆、自动开关设备、油井测试设备、火焰报警系统、高层建筑、近火区域电线电缆、计算机、通讯网络、电气等领域，特别适用于高速挤出小口径导线绝缘材料，对于大多数无需高抗应力开裂性的用途更为经济。

注意事项

应避免在高于420℃时加工，以防分解产生有毒气体。

包装、运输、贮存

- 1、封装于塑料袋内，每袋净重25kg，每袋均附有合格证。
- 2、应贮存在清洁、干燥、阴凉、避光的环境中，防止杂质混入。
- 3、无毒、不燃、不爆、无腐蚀，按非危险品运输。

如果您想了解更多信息，请联系我们：

深圳市创信塑胶科技有限公司

Tel: +86 18676057437 Email: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>