



PLA麦秸秆复合材料PLA10SF

产品描述

材料状态	已商用，当前有效
材料标示	PLA+麦秸秆植物纤维
颜色	米白色
材料特性	绿色环保、高强度、高硬度、食品级、全降解等
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

物理性能	条件	额定值	单位	测试方法
比重		1.35	g/cm^3	ASTM D792
熔体流动速率	230 /2.16Kg	10	$\text{g}/10\text{min}$	ASTM D1238
收缩率	MD 2.0mm	0.3	%	ASTM D955
收缩率	MD 2.0mm	0.5	%	ASTM D955

机械性能	条件	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	50mm/min	36	MPa	ASTM D638
断裂伸长率	50mm/min	2.8	%	ASTM D638
弯曲强度	10mm/min	140	MPa	ASTM D790
弯曲模量	10mm/min	4800	MPa	ASTM D790
悬臂梁缺口冲击强度	23	16	KJ/m^2	ASTM D256
邵氏硬度		86	HD	ASTM D2240

热性能	条件	额定值	单位	测试方法
热变形温度	0.45MPa	100		ASTM D648
熔点		160		ASTM D4591

电气性能	条件	额定值	单位	测试方法
表面电阻		10^{12}	$/\text{m}^2$	ASTM D257

阻燃性	条件	额定值	单位	测试方法
防火等级	1.6mm	HB		UL-94
灼热丝起燃温度	3.0mm	/		IEC 60695-2-13

注塑成型条件	额定值	单位
干燥温度	60-80	
干燥时间	45	hr
料筒后部温度	160-175	
料筒中部温度	180-210	
料筒前部温度	180-210	
喷嘴温度	180-210	
模具温度	25-35	

※ 以上指标仅供技术性参考。

如果您想了解更多信息，请联系我们：深圳市创信塑胶科技有限公司

电话：+86 18676057437

邮箱：xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>