



PLA/PBAT全降解吹膜料CNC01

产品描述				
材料状态	已商用, 当前有效			
材质	PLA+PBAT+无机填充物			
颜色	本色			
材料特性	绿色环保、优异的韧性、全降解等			
材料形状	颗粒状			
加工方式	吹膜成型			
材料用途	购物袋、垃圾袋、背心袋、快递袋、一次性雨衣等			
物理性能	条件	额定值	单位	测试方法
比重		1.45	g/cm ³	ISO 1183
熔体流动速率	220°C/10Kg	3.5	g/10min	ISO 1133
机械性能	条件	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	50mm/min	24	MPa	ISO 527-2
断裂伸长率	50mm/min	400	%	ISO 527-2
弯曲强度	10mm/min	42	MPa	ISO 178
弯曲模量	10mm/min	2150	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	5.8	KJ/m ²	ISO 180/1U
邵氏硬度		48	HD	ISO 868
热性能	条件	额定值	单位	测试方法
熔点		145	°C	QCS
阻燃性	条件	额定值	单位	测试方法
防火等级	1.6mm	HB		UL-94
注塑成型条件		额定值	单位	
干燥温度		60-80	°C	
干燥时间		4-5	hr	
下料口温度		100-120	°C	
一区温度		150-165	°C	
二区温度		150-165	°C	
三区温度		150-165	°C	
机头温度		160-175	°C	

※ 以上指标仅供技术性参考。

如果您想了解更多信息, 请联系我们: 深圳市创信塑胶科技有限公司

电话: +86 18676057437

邮箱: xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>