



Shenzhen Chuangxin Plastic Technology Co., Ltd.
深圳市创信塑胶科技有限公司

PLA/PBS全降解吸管料CNC02

产品描述				
材料状态	已商用，当前有效			
材质	PLA+PBS+淀粉填充物			
颜色	本色			
材料特性	绿色环保、耐热性好、良好的韧性、全降解等			
材料形状	颗粒状			
加工方式	挤出成型			
材料用途	冷饮吸管、耐热吸管、挤出拉管等			
物理性能	条件	额定值	单位	测试方法
比重		1.38	g/cm ³	ISO 1183
熔体流动速率	220℃/10Kg	4	g/10min	ISO 1133
机械性能	条件	额定值	单位	测试方法
拉伸强度	50mm/min	45	MPa	ISO 527-2
断裂伸长率	50mm/min	102	%	ISO 527-2
弯曲强度	10mm/min	70	MPa	ISO 178
弯曲模量	10mm/min	2850	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	23℃	5.6	KJ/m2	ISO 180/1U
邵氏硬度		62	HD	ISO 868
热性能	条件	额定值	单位	测试方法
熔点		155	℃	QCS
阻燃性	条件	额定值	单位	测试方法
防火等级	1.6mm	HB		UL-94
注塑成型条件		额定值	单位	
干燥温度		60-80	℃	
干燥时间		4-5	hr	
后部温度		165-175	℃	
中部温度		170-190	℃	
前部温度		170-190	℃	
模头温度		190-210	℃	

※ 以上指标仅供技术性参考。

如果您想了解更多信息，请联系我们：深圳市创信塑胶科技有限公司

电话：+86 18676057437

邮箱：xl1797110736@163.com

<https://www.cxinplas.com>